

HỆ THỐNG CẤU TRÚC ĐA LỚP SƠN EPOXY HOÀN CHỈNH - SƠ ĐỒ KỸ THUẬT VÀ THI CÔNG



1. Mài và Vệ sinh sạch bụi

2. Lớp Sơn lót - 1 lớp

3. Lớp Sơn phủ - 2 lớp hoàn thiện

QUY TRÌNH CHUẨN BỊ MẶT SÀN ĐÚNG KỸ THUẬT CHO LỚP LÓT EPOXY BÁM DÍNH TUYỆT ĐỐI

TRƯỚC KHI THI CÔNG: CÁC YẾU TỐ TÁC ĐỘNG

Độ sạch không khí
& Côn trùng



Mác Bê tông
 ≥ 250

Nhiệt độ:
Lý tưởng 15°C - 35°C

1. Xử lý bề mặt bằng máy mài sàn (Grinding)



Mài tạo nhám,
mở màng bê tông



Máy mài tay xử lý
góc chân tường

Bề mặt sau khi mài:
Nhám, sạch

2. Kiểm tra và xử lý độ ẩm (Moisture Control)



Sử dụng máy đo
chuyên dụng
($<5\%$ dầu/không
dung môi, $<8\%$ nước)
 $<5\%$ dầu/không
dung môi, $<8\%$ nước)

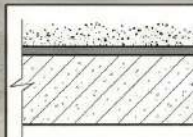
Mẹo thủ công:
Dán 1m² nilon
Xử lý:
Còn: Chờ sàn khô
(28 ngày) hoặc sấy
nếu ẩm cao

3. Vệ sinh và hút bụi (Cleaning)

Máy hút bụi
công nghiệp
công suất lớn



**TUYỆT ĐỐI: KHÔNG
DÙNG NƯỚC RỬA SÀN**



Bụi mịn làm giảm
diện tích tiếp xúc

4. Xử lý các khuyết điểm sàn (Surface Repair)

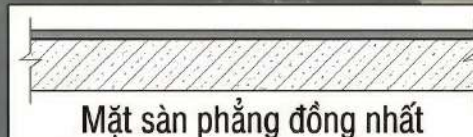


Trám trét vết nứt,
lỗ thủng

Epoxy Putty
2 thành phần
trét vết nứt



Mài phẳng
sau khi khô



Mặt sàn phẳng đồng nhất

1. Mài và Vệ sinh sạch bụi

PHƯƠNG PHÁP CHUẨN BỊ TOÀN DIỆN

HƯỚNG DẪN THI CÔNG LỚP SƠN LÓT (PRIMER) ĐÚNG KỸ THUẬT

QUY TRÌNH PHA TRỘN SƠN “CHUẨN KỸ THUẬT”

A: ĐÁNH ĐỀU THÀNH PHẦN A (SƠN)

Máy khuấy điện
cầm tay, 1-2 phút



Hạt màu/phụ gia lắng
-> Đồng nhất hỗn hợp

B: PHA TRỘN THÀNH PHẦN B (CHẤT ĐÓNG RẮN)

Tỷ lệ chuẩn hăng

HÒA TRỘN BẰNG MÁY CHUYÊN DỤNG

Hòa trộn 2-3 phút
Đồng nhất màu
sắc & độ sánh

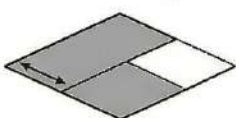
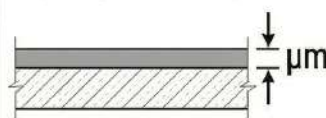


Tránh “chết sơn
không đều”

THÔNG SỐ LỚP LÓT

Độ dày màng phim khô
(DFT): 40 - 60 μm

Định mức:
0.1 - 0.15 kg/m^2



THÔNG SỐ & THI CÔNG

THI CÔNG BẰNG RULO

Mài và Vệ sinh



GHI CHÚ ĐẶC BIỆT



Nền bê tông yếu/
hút sơn mạnh

Bề mặt xỉm, không bóng
-> Cần lăn lớp 2 “no sơn”



XỬ LÝ KHUYẾT ĐIỂM (TRÁM TRÉT)

Sơn lót + Cát thạch anh mịn
+ Cát thạch anh mịn
(1:1 hoặc sệt)
• Trám lỗ hổng, vết
lỗm rỗ độ cứng



XỬ LÝ KHUYẾT ĐIỂM (TRÁM TRÉT) (📅 2-4 giờ)

CÁCH 1: SỬ DỤNG CÁT

Sơn lót + Cát thạch
anh mịn (1:1 hoặc sệt)
• Trám lỗ hổng,
vết lõm
• Tăng độ cứng



CÁCH 2: SỬ DỤNG MA-TÍT (PUTTY)

Ma-tít Putty
2 thành phần
• Bả phẳng vết nứt
dọc, lỗ sâu



LƯU Ý QUAN TRỌNG

Sau khi vết trám khô,
PHẢI mài phẳng lại



• Đảm bảo liên mạch,
không gợn

KẾT QUẢ ĐẠT CHUẨN



• Bề mặt hơi bóng
• Cứng cáp
• Bịt kín lỗ kim
• Sẵn sàng cho lớp phủ

QUY TRÌNH THI CÔNG SƠN PHỦ MÀU EPOXY (HỆ LĂN 2 LỚP) - CẬP NHẬT KỸ THUẬT

1. CHUẨN BỊ VÀ PHA TRỘN "CHUẨN"

A: ĐÁNH ĐỀU THÀNH PHẦN A

Dùng máy khuấy, 2 phút
Đồng nhất hạt màu



PHA THÀNH PHẦN B

Pha B,
Đúng tỷ lệ chuẩn

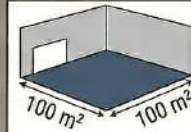


DÙNG MÁY KHUẤY

BẮT BUỘC DÙNG
MÁY CHUYÊN DỤNG
(2-3 phút)

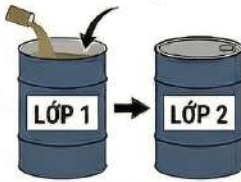


QUẢN LÝ KHỐI LƯỢNG



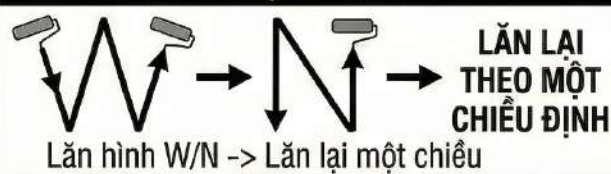
Ví dụ: SÀN 100 m², 0.13 kg/m²
-> **CHỈ PHA ĐÚNG 13 kg LỚP 1**

TUYỆT ĐỐI KHÔNG
PHA TOÀN BỘ SƠN
(Ngăn đông rắn sớm
trong thùng)

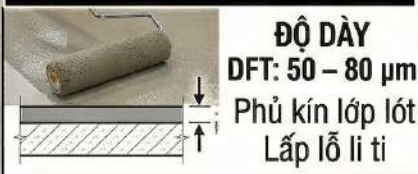


2. THI CÔNG LỚP PHỦ THỨ NHẤT (LỚP ĐỆM MÀU)

KỸ THUẬT LĂN RULO



THI CÔNG BẰNG RULO



THI CÔNG THỰC TẾ (LỚP 1)



3. THỜI GIAN CÁCH LỚP VÀ THI CÔNG LỚP HOÀN THIỆN (LỚP 2)

THỜI GIAN CHỜ VÀ DẤU HIỆU



KHÔ BỀ MẶT
(Sờ tay không dính sơn,
Màng sơn **CHƯA**
đóng rắn hoàn toàn)

Thường chỉ 2 - 4 tiếng

THI CÔNG THỰC TẾ (LỚP 2) - LỚP HOÀN THIỆN



- Pha mới mẻ sơn
- Bám chặt lớp 1
- Tạo độ bóng sâu
- ← Mặt sàn đánh chắc hơn

4. LƯU Ý ĐỂ MẶT SÀN ĐẸP TUYỆT ĐỐI & KẾT QUẢ ĐẠT CHUẨN

THAY RULO MỚI CHO LỚP HOÀN THIỆN



- NGHIỆM THU**
- Bóng đều
 - Không vết rulo
 - Không bọt khí
 - Không dị vật